

TIG AC-DC Monofásica.

Ideal para soldar ALUMINIO



Soldadora inverter TIG (con encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC),

Uso con los materiales más variados como acero, **acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones.**

Tanto en modo CC como en CA esta máquina de soldadura TIG proporcionará excelentes arranques de arco con estabilidad y consistencia.

REALMENTE TE VA A SORPRENDER

Portabilidad, economía, tecnología y Fácil de Usar.

Wave: esta tecnología de onda cuadrada proporciona soldadura CA con gran estabilidad de arco y bajo ruido.

Amigable e intuitivo Panel Digital.

Equipada con las más diversas funciones, control de la forma del arco, el balance de CA, control de la frecuencia del arco de CA y control total del pulsado.

- **Funcionamiento 2/4 tiempos**, del pulsador de la torcha, ayuda a reducir la fatiga en las articulaciones de los soldadores que trabajan largas horas con las torchas en sus manos.
- **Limpieza de área Ajustable.** Frecuencia AC y balance AC – optimizan el baño de soldadura; logrando limpiar el área de soldadura para luego lograr una soldadura más sana.
- **Arco Pulsado regulable**, fácil control del aporte térmico en el baño de fusión; minimiza la zona afectada por el calor (ZAC) especialmente en chapas finas.
- **Pre y Pos-gas regulable**, permite regular el tiempo de salida del gas de protección antes y después de apagar el arco, logrando el enfriamiento de la soldadura sin contaminación. y aumentando la vida útil de los electrodos de tungsteno.
- **Rampa de descenso y ascenso regulable.** reduciendo la posibilidad de cráter final y poros, ya sea en el inicio o final de la soldadura.
- **Regulaciones MMA:** arco forzado en función del tipo de electrodo en uso.
- **Hot start y Arco forzado regulable.** Verdaderas características MMA en los modos AC y CC cambio de la polaridad (CC).





- TIG HF (Encendido por alta frecuencia)
- TIG Lift (Encendido por elevación, libre contaminación e interferencias en circuitos eléctricos)
- MMA (Apto para soldar con electrodos Revestido)

Características técnicas

Tensión de alimentación:	(V) 220 +/- 15% 50/60Hz
Corriente de alimentación:	(A) 21
Rated input capacity:	(KVA)
Tensión de vacío:	(v) 65
Aislamiento:	F
Protección:	IP 21 S
Régimen de trabajo:	60% @200 (40°C)
Refrigeración:	Ventilación forzada.
Medidas: LxAxH (mm):	570-320-600
Peso:	20 Kg.

Electrodo Revestido

Rango de regulación:	10-200 A.
Frecuencia en AC:	50Hz
Ratio de trabajo:	50%

Proceso TIG

Encendido en TIG:	HF / Lift arc
Rampa de ascenso:	0s - 10.0s
Rampa de descenso:	0s - 25.0s
Pre-gas:	0s - 10.0s
Gas posterior:	0.2s - 20.0s
Rango de regulación:	10-200A

Proceso TIG CC pulsada

Corriente de Base:	10-200A
Rango de regulación:	(A) 20-300
Frecuencia de pulsado:	0.1 - 250 Hz
Balance del pulso:	10% -60%

Proceso TIG (AC) corriente alterna

Frecuencia AC:	30% - 100%
Limpieza de área:	20% - 60%



Conexiones Rápidas Externas.

Permite conectar las pinzas y torcha rápidamente para facilitar las tareas de soldadura y transporte de la máquina.

Predisposición para conectar accesorios opcionales como, pedales o torchas con regulación de potencia.

Lista para soldar:

